

**ATON**  
high technology



# Raport kwartalny

za III KWARTAŁ 2009 roku



---

**NEW/ connect**  
RYNEK AKCJI GPW

## LIST PREZESA ZARZĄDU SPÓŁKI ATON-HT SA DO AKCJONARIUSZY

Szanowni Państwo,

Trzy miesiące temu prezentując wyniki półroczne zadeklarowaliśmy, że był to ostatni kwartał, w którym Spółka zanotowała stratę. Niestety kilka czynników, na które jako Zarząd nie do końca mieliśmy wpływ zaważyły na tym, iż deklaracji tych nie udało się zrealizować.

Przede wszystkim są to opóźnienia związane z przyjęciem ustawy dopuszczającej nasze urządzenia w zakresie unieszkodliwiania odpadów zawierających azbest, medycznych, zakaźnych, etc.. Pomimo, iż technologia MTT spotyka się z bardzo pozytywnym przyjęciem i nie wzbudza żadnych zastrzeżeń, cały proces legislacyjny znacznie się opóźnił. Potencjalni klienci, którzy są zainteresowani naszymi urządzeniami wstrzymują się z podjęciem decyzji o ich zakupie, do momentu kiedy ustawa zacznie obowiązywać.

Opóźniła się także realizacja umowy na sprzedaż BW500 z powodu przedłużających się prac testowych nad urządzeniem.

Oczywiście nie bez znaczenia na naszą działalność ma także kryzys gospodarczy. Przedsiębiorstwa ze względu na niepewną sytuację ekonomiczną mniej chętnie inwestują obecnie w technologie z zakresu ochrony środowiska, natomiast banki niechętnie udzielają kredytów na zakup urządzeń z innowacyjną technologią.

Dlatego jako Zarząd podejmujemy bardzo intensywne działania na rzecz przezwyciężenia tych trudności, a także częściowego uniezależnienia od tych czynników, na które nasz wpływ jest ograniczony. Mam tu na myśli przede wszystkim położenie większego nacisku na promowanie naszych technologii i urządzeń zagranicą, gdzie nie występują ograniczenia prawne. Dywersyfikujemy również działalność w celu pozyskiwania nowych możliwości zarabiania pieniędzy.

Jeśli chodzi o to co udało nam się zrealizować w ciągu ostatnich trzech miesięcy, to chciałbym wskazać przede wszystkim na zakończenie budowy i oddanie do użytku Centrum Badawczo-Rozwojowego. Laboratorium zostało wyposażone w wysoce wyspecjalizowany sprzęt badawczy, dzięki któremu jesteśmy w stanie sprostać wezwaniom stawianym aktualnie w dziedzinie ochrony środowiska i gospodarki odpadami. Główny cel w działalności CBR to badanie i rozwijanie własnych technologii i urządzeń poprzez pomiary i analizy, bez konieczności wnoszenia opłat za tego rodzaju usługi. Celem jest również wykonywanie badań i analiz na zlecenie firm zewnętrznych. Aktualnie pojawiły się pierwsze przychody z tego tytułu.

W ramach współpracy badawczej podpisaliśmy umowę z niemiecką firmą na dostawę 10 m<sup>3</sup> Atonitu w celu przebadania możliwości stosowania w oczyszczalniach biologicznych, a także zgłosiliśmy w Urzędzie Patentowym słowny znak towarowy ATONIZAT (produkt który powstaje po przerobie technologią MTT odpadów biologicznych).

Sfinalizowaliśmy kolejną w tym roku umowę o wartości 180.000,-EUR na budowę i sprzedaż mikrofalowego reaktora do prowadzenia procesów obróbki termicznej ATON 20 wraz z instalacją do oczyszczania gazów odlotowych CAW ( opartej o technologię MOS ).

Dzięki środkom pozyskanym z nowej emisji akcji serii D, podjęliśmy intensywne działania w zakresie produkcji przetestowanych i sprawdzonych już urządzeń, budowy nowych prototypów oraz promowania technologii MTT w Polsce i za granicą. Nawiązaliśmy współpracę z podmiotami mającymi doświadczenie w promowaniu technologii i wdrażaniu nowych inwestycji na Węgrzech, Słowacji, w Czeskiej Republice, w Holandii i w USA. Liczymy, że ta współpraca zaowocuje sprzedażą naszych urządzeń w krajach UE i poza nimi.

Zakończyliśmy próby z oczyszczaniem ziemi skażonej zanieczyszczeniami pochodzenia naftowego w warunkach „polowych” w Rydze czego konsekwencją oczekujemy na sfinalizowanie warunkowej (otrzymanie dofinansowania) umowy sprzedaży naszych urządzeń na Łotwie.

Złożyliśmy także wiele ofert handlowych na dostawę urządzeń typu ATON m.in. do takich państw jak Litwa, Korea, Singapur, Szwajcaria, USA, Francja, Niemcy, Wielka Brytania, Austria, Grecja, kraje bałkańskie. Staramy się podpisywać umowy warunkowe (otrzymanie dofinansowania przez klientów) na terenie Polski.

Wraz z partnerami z poszczególnych krajów prowadzimy rozmowy celem zawiązanie konsorcjów oraz spółek celowych. m.in. na podstawie umowy, na terenie Królestwa Norwegii zostanie zarejestrowana Spółka „ATON Scandinavia”, której celem będzie rozpowszechnianie technologii MTT i MOS, oraz za jej pośrednictwem sprzedaż i w dalszej perspektywie serwisowanie naszych urządzeń na terenie Królestwa Szwecji i Norwegii.

Rejestracja tego podmiotu nastąpi w najbliższym czasie tj. listopadzie 2009.

Koszty założycielskie ( w przeliczeniu około 50.000PLN) ponosi w całości firma budowlano-remontowa aktualnie działająca na terenie Królestwa Norwegii, która zamierza zakupić pierwsze urządzenie ATON 200 - do utylizacji materiałów zawierających azbest .

ATON HT S.A. nie będzie posiadał udziałów w „ATON Scandinavia”.

Finalizujemy projekt „Wdrożenie innowacyjnej technologii MTT do produkcji w ATON-HT S.A.” w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego dla Województwa Dolnośląskiego. Podpisaliśmy kilkanaście umów konsultanckich z podmiotami z Polski i zagranicy. Kontynuujemy także naszą współpracę ze środowiskiem naukowym (uniwersytety, Parki Naukowo-Technologiczne) oraz środowiskiem biznesowym w celu sprzedaży urządzeń ATON.

Od początku naszej działalności staramy się brać czynny udział (prelekcje, wykłady, prezentacje, stoiska firmowe) w różnego rodzaju konferencjach, targach i imprezach branżowych w kraju i zagranicą. W tym kwartale uczestniczyliśmy w kilkunastu konferencjach m. in. w Polsko-Amerykańskiej Konferencji nt. Innowacji, Nauki i Techniki w Gdańsku, oraz w Ekoenergetycznych targach ECOSOURCE. Do końca 2009 roku planujemy jeszcze udział w kilku znaczących imprezach m.in. w Międzynarodowych Targów Ochrony Środowiska POLEKO 2009. Tak jak sygnalizowałem wcześniej, podjęliśmy decyzję o dywersyfikacji działań firmy, głównie w zakresie prowadzenia usług likwidacji odpadów niebezpiecznych. Projekt przewiduje wspólne występowanie w przetargach z firmami posiadającymi doświadczenie i działającymi w obszarze likwidacji odpadów niebezpiecznych np. likwidacja mogilników za pomocą urządzeń ATON 200 HR +MOS.

Na zakończenie, chciałabym bardzo podziękować naszym akcjonariuszom za zaufanie i prosić o jeszcze trochę cierpliwości. ATON-HT jest firmą o niezwykle dużym potencjale. Jestem głęboko przekonany, że trudności związane chociażby z ograniczeniami prawnymi dla stosowania naszych technologii w Polsce zostaną wkrótce wyeliminowane, a nasz wspólny sukces jest już blisko.

**Z poważaniem,  
Robert Barczyk  
Prezes Zarządu ATON-HT S.A.**



## **SPIS TREŚCI**

- I. Wybrane dane finansowe, zawierające podstawowe pozycje sprawozdania finansowego**
  
- II. Sprawozdanie Zarządu z działalność Spółki za III kwartał 2009 roku**
  1. Podstawowe informacje o Spółce
  2. Ogólny zarys działalności Spółki
  3. Ważniejsze wydarzenia, które wystąpiły w III kwartale 2009 roku
  4. Oświadczenia Zarządu Spółki
  5. Czynniki ryzyka



**I. WYBRANE DANE FINANSOWE ATON-HT SA ZA III KWARTAŁ 2009 ROKU ORAZ DANE PORÓWNAWCZE ZA III KWARTAŁ ROKU 2008.**

Waluta	Tys. PLN		Tys. EUR		Tys. PLN		Tys. EUR	
	III kwartał 2009	III kwartał 2008	III kwartał 2009	III kwartał 2008	Wyniki narastająco za III kwartał 2009r.	Wyniki narastająco za III kwartał 2008r.	Wyniki narastająco za III kwartał 2009r.	Wyniki narastająco za III kwartał 2008r.
Amortyzacja / Depreciation	299,14	14,45	70,84	3,42	412,98	64,02	97,80	15,16
Przychody netto ze sprzedaży / Net receipt from sales	34,00	100,45	8,05	23,79	389,32	104,95	92,20	24,85
Koszty działalności operacyjnej / Operating costs	1 595,63	500,79	377,88	118,60	2 651,18	1 261,18	627,86	298,67
Zysk (strata) ze sprzedaży / Profit (loss) from sales	-480,93	-400,34	-113,89	-94,81	-1 181,16	-1 159,44	-279,72	-274,58
Pozostałe przychody operacyjne / Other operating receipts	43,05	0,00	10,19	0,00	280,49	0,00	66,43	0,00
Pozostałe koszty operacyjne / Other operating costs	25,75	21,57	6,10	5,11	161,78	78,17	38,31	18,51
Zysk (strata) z działalności operacyjnej / Operating Profit (loss)	-463,64	-421,90	-109,80	-99,92	-1 062,45	-1 237,60	-251,61	-293,09
Przychody finansowe / Financial receipt	-14,12	101,14	-3,34	23,95	7,20	139,63	1,70	33,07
Koszty finansowe / Financial costs	0,44	5,76	0,10	1,36	0,53	6,28	0,13	1,49
Zysk (strata) z działalności gospodarczej / Operating Profit (loss)	-478,20	-326,53	-113,25	-77,33	-1 055,79	-1 104,25	-250,03	-261,51
Zysk (strata) brutto / Gross trading profit	-478,20	-326,53	-113,25	-77,33	-1 055,79	-1 104,25	-250,03	-261,51
Podatek dochodowy / Income tax	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
Zysk (strata) netto / Net profit (loss)	-478,20	-326,53	-113,25	-77,33	-1 055,79	-1 104,25	-250,03	-261,51

	Tys. PLN		Tys. EUR	
	na dzień 30/09/2009	na dzień 30/09/2008	na dzień 30/09/2009	na dzień 30/09/2008
Środki pieniężne na koniec okresu / Cash	1 131,40	2 761,70	267,94	654,03
Aktywa razem / Assets	14 415,43	8 190,05	3 413,88	1 939,58
w tym rzeczowe aktywa trwałe / Tangible assets	8 694,39	4 098,27	2 059,01	970,56
Zobowiązania i rezerwy na zobowiązania / Creditors and provisions for creditors	4 511,83	803,87	1 068,49	190,37
Zobowiązania długoterminowe / Long-term creditors	0,00	0,00	0,00	0,00
Zobowiązania krótkoterminowe / Short-term creditors	1 908,04	507,86	451,86	120,27
Kapitał podstawowy / Initial capital	9 900,00	6 600,00	2 344,53	1 563,02
Kapitał własny / Shareholders equity	9 903,60	7 386,18	2 345,38	1 749,20
Należności długoterminowe / Long-term receivable	0,00	0,00	0,00	0,00
Należności krótkoterminowe / Short-term receivable	863,95	450,58	204,60	106,71

	PLN		EUR	
	na dzień 30/09/2009	na dzień 30/09/2008	na dzień 30/09/2009	na dzień 30/09/2008
Wartość księgowa za 1 akcję / Net Asset Value	1,00	1,12	0,24	0,27

\*Kurs średni EURO NBP wg tabeli kursów średnich NBP nr 191/A/NBP/2009 z dnia 30.09.2009: 4,2226

# Sprawozdanie Zarządu

Z działalności Spółki za III Kwartał 2009 r.



## 1. Podstawowe informacje o Spółce

Firma Emitenta:	ATON-HT S.A.
Forma prawna:	Spółka akcyjna
Kraj siedziby:	Polska
Siedziba i adres:	ul. Na Grobli 6, 50-421 Wrocław
Telefon:	+48 71 344 70 79
Telefaks:	+48 71 341 46 17
Adres poczty elektronicznej:	biuro@aton.com.pl
Adres internetowy:	www.aton.com.pl
Numer KRS:	0000240980
Numer REGON:	020125878
Numer NIP:	PL8992546366

### Kapitał zakładowy

Spółka zaprezentowała w bilansie na dzień bilansowy 30 września 2009 roku kapitał podstawowy w kwocie 9 900 000 zł oraz kapitał zapasowy w kwocie 1 494 805,7 zł.

### Skład Zarządu Spółki

- Robert Barczyk – Prezes Zarządu,
- Jarosław Adamski – Wiceprezes Zarządu ,
- Zbigniew Klóska – Wiceprezes Zarządu.

### Skład Rady Nadzorczej Spółki

- Ryszard Parosa – Przewodniczący Rady Nadzorczej,
- Jacek Roman Ruciński – Członek Rady Nadzorczej,
- Adam Placek – Członek Rady Nadzorczej,
- Joanna Wardzińska – Członek Rady Nadzorczej,
- Paweł Kapciak – Członek Rady Nadzorczej.

## 2. Ogólny zarys działalności Spółki

Spółka działa na rynku od sierpnia 2005 roku i została utworzona w celu wdrażania na skalę przemysłową technologii MTT i MOS w zakresie unieszkodliwiania odpadów niebezpiecznych.

Technologia MTT i urządzenia – Microwave Thermal Treatment – której Spółka jest prawnym właścicielem, stanowi istotną nowość w zakresie unieszkodliwiania odpadów i jest przedmiotem zgłoszeń patentowych w kraju i zagranicą (nr zgłoszenia P-377957).

Technologia i urządzenia MOS – Microwave Oxidation System – której Spółka jest prawnym właścicielem, stanowi istotną nowość w zakresie termicznego oczyszczania gazów odlotowych i jest przedmiotem zgłoszeń patentowych w kraju i zagranicą (nr zgłoszenia P384957 i P384958.).



W oparciu o technologię MTT i MOS ATON-HT SA opracował i wyprodukował następujące urządzenia:

- Reaktor Aton 200 – unieszkodliwianie odpadów zawierających włókna azbestowe,
- Aton 500 BW i BWW – karbonizacja i mineralizacja odpadów biologicznych / medycznych.
- Aton 200 HR – spalanie i współspalanie zanieczyszczeń,
- Aton MOS – dopalanie gazów poprocesowych oraz usuwanie odorów,
- Aton 20 w zespole z MOS-em jako urządzenie laboratoryjne i do unieszkodliwiania w małej skali,
- Atonik - uniwersalny piec mikrofalowy do bardzo szybkiego i w pełni sterowanego nagrzewania próbek w kontrolowanej atmosferze.

Powyższe urządzenia są w stanie utylizować bardzo szeroką gamę odpadów niebezpiecznych, przy czym praca tych urządzeń nie stanowi zagrożenia dla środowiska naturalnego. Jednocześnie koszt użytkowania technologii MTT jest niższy od kosztów eksploatacji dotychczas stosowanych technologii.

Na podstawie przeprowadzonych prac badawczych oraz w wyniku porównania z kierunkami prac z tego zakresu można stwierdzić, że metoda mikrofalowa może wypełnić powstałą lukę technologiczną pomiędzy istniejącymi technologiami utylizacji i unieszkodliwiania, a rosnącymi ilościami odpadów, trudnych lub wręcz niemożliwych do unieszkodliwienia metodami konwencjonalnymi. Istotną zaletą metody mikrofalowej jest możliwość unieszkodliwiania odpadów azbestowych zanieczyszczonych substancjami toksycznymi (zużyte oleje transformatorowe zawierające PCB, farby, lakiery, niektóre substancje uszczelniające itp.) oraz substancji organicznych, których składowanie nie jest dozwolone.

Technologia MTT i MOS znajduje zastosowanie przy:

- unieszkodliwianiu odpadów zawierających włókna azbestowe,
- unieszkodliwianiu niebezpiecznych odpadów medycznych poprzez ich mineralizację,
- unieszkodliwianiu odpadów laboratoryjnych (próbki krwi, odpady z gabinetów stomatologicznych, odpady z laboratoriów naukowych),
- unieszkodliwianiu odpadów biologicznych poprzez ich karbonizację,
- przeróbce odpadów przemysłowych zawierających składniki odzyskiwane (np. odpady zawierające cynk lub wodorotlenek cynku, tlenek aluminium),
- oczyszczaniu ziemi z zanieczyszczeń organicznych,
- unieszkodliwianiu osadów ściekowych,
- unieszkodliwianiu materiałów nieznanego pochodzenia z „mogilników”,
- oczyszczaniu gazów i odorów poprocesowych poprzez ich dopalanie (oksydacja MOS),
- recyklingu odpadów teletechnicznych np. przewody, kable,
- unieszkodliwianiu wszelkich innych odpadów, które można unieszkodliwić poprzez obróbkę termiczną.

MTT i MOS to technologia:

- bezodpadowa (recycling),
- oszczędna energetycznie,
- nie emitująca odorów (dopala gazy i odory poprocesowe), nie emituje nadmiernej ilości CO<sub>2</sub> do środowiska, mobilna.

Celem działalności Spółki jest komercjalizacja technologii MTT, poprzez sprzedaż urządzeń opartych o technologię MTT i MOS w Polsce i zagranicą.

### 3. Ważniejsze wydarzenia, które wystąpiły w III kwartale 2009 roku.

Do istotnych wydarzeń, które wystąpiły w III Kwartale 2009 roku należą:

1. Zakończenie projektu budowy Centrum Badawczo Rozwojowego.
2. Rozpoczęcie działalności badawczej i podpisanie pierwszych umów na przeprowadzenie badań w CBR.
3. Sfinalizowanie na budowę i sprzedaż urządzenia ATON 20 + CAW ( wartość 180 000 Euro netto ).
4. Udana emisja Akcji serii D.
5. Nawiązanie współpracy konsultancko handlowej z podmiotami z Holandii, Węgier, Słowacji, Czech i Łotwy.
6. Zaawansowana realizacja projektu współfinansowanego z DIP „Wdrożenie innowacyjnej technologii MTT do produkcji w ATON-HT S.A.
7. Podpisanie umów konsultanckich.
8. Udział w konferencjach.
9. Zgłoszenia patentowe.
10. Dalsze badania.
11. Poszerzenie profilu działalności firmy.
12. Realizacja założeń prognoz 2009.

**Ad1.** Pomyślnie zakończono i oddano do użytkowania Centrum Badawczo Rozwojowe. Zaprojektowane i budowane w celu przeprowadzania badań nad zastosowaniem technologii MTT do utylizacji różnego rodzaju odpadów oraz budowy i testów prototypów urządzeń do unieszkodliwiania odpadów i zanieczyszczeń. Budowa została dofinansowana ze środków unijnych w ramach PROGRAMU OPERACYJNEGO INNOWACYJNA GOSPODARKA Działanie 4.5 – Wsparcie inwestycji o dużym znaczeniu dla gospodarki. Nowo powstałe centrum dysponuje nowoczesnym sprzętem pomiarowo analitycznym oraz wykwalifikowaną kadrą ( 10 osób – zgodnie z założeniami wniosku o dofinansowanie ) Po kontroli zamknięcia projektu złożono wnioski o płatność ostatniej transzy dofinansowania do PARP.

**Ad2.** W trzecim kwartale br. dzięki pomyślnemu zakończeniu inwestycji jaką był CBR rozpoczęliśmy badania własne, jak również zleczone przez podmioty zewnętrzne. Dzięki wyposażeniu laboratorium w wysoce wyspecjalizowany sprzęt badawczy jesteśmy w stanie sprostać wezwaniom stawianym aktualnie w dziedzinie ochrony środowiska i gospodarki odpadami. Główny cel w działalności CBR to badanie i rozwijanie własnych technologii i urządzeń oraz wykonanie badań i analiz na zlecenie firm zewnętrznych. Aktualnie pojawiły się pierwsze przychody z tego tytułu.

**Ad3.** Sfinalizowaliśmy umowę o wartości 180.000,-EUR na budowę i sprzedaż mikrofalowego reaktora do prowadzenia procesów obróbki termicznej ATON 20 wraz z instalacją do oczyszczania gazów wylotowych CAW ( opartej o technologię MOS )

**Ad4.** We współpracy z PROFESCAPITAL Sp. z o.o. dokonaliśmy zakończonej sukcesem emisji akcji Serii D. W wyniku tego działania pozyskaliśmy środki w wys. 4 125 000 zł, co pozwoliło nam na zintensyfikowanie działań prowadzących do budowy i testowania kolejnych prototypów, wdrażanie do produkcji przetestowanych i sprawdzonych urządzeń, promowanie technologii MTT w Polsce i po za granicami kraju.

**Ad5.** W związku z powyższym udało nam się nawiązać współpracę z podmiotami mającymi duże doświadczenie w promowaniu nowych technologii i wdrażaniu nowych inwestycji na Węgrzech, Słowacji, Czechach i w Holandii, wierząc że zintensyfikowane działania podjęte we współpracy z naszymi partnerami z zagranicy pozwolą sprzedać nasze urządzenia do krajów Unii Europejskiej i poza nią. Pomyślnie zakończyliśmy próby z oczyszczaniem ziemi skażonej ropopochodnymi w warunkach „polowych” na łotwie oczekując sfinalizowania działań zakupowych przez podmiot łotewski ( trwają rozmowy ). Aktualnie urządzenie znajduje się w CBR celem określenia stanu technicznego ( rewizji podzespołów –ceramika, mechanika przewidywany termin zakończenia – trzecia dekada listopada ). Ponadto złożyliśmy wiele ofert handlowych na budowę i dostawę urządzeń m in. takie kraje jak Łotwa, Litwa, Korea Singapur, Szwajcaria, USA, Francja, Niemcy, Wielka Brytania, Austria, Grecja oraz kraje bałkańskie. Podpisaliśmy umowy warunkowe. Wraz z partnerami o których mowa wyżej prowadzimy rozmowy celem zawiązania konsorcjów, spółek celowych celem między innymi pozyskania dofinansowań z UE. Na podstawie umowy, na terenie Królestwa Norwegii zostanie zarejestrowana Spółka „ATON Scandinavia”, której celem będzie rozpowszechnianie technologii MTT i MOS, oraz za jej pośrednictwem sprzedaż i w dalszej perspektywie serwisowanie naszych urządzeń na terenie Królestwa Szwecji i Norwegii. Rejestracja tego podmiotu nastąpi w najbliższym czasie tj. listopadzie 2009. Koszty założycielskie ( w przeliczeniu około 50.000PLN) ponosi w całości firma budowlano-remontowa aktualnie działająca na terenie Królestwa Norwegii, która zamierza kupić pierwsze urządzenie ATON 200 - do utylizacji materiałów zawierających azbest. ATON HT S.A. nie będzie posiadał udziałów i ponosił kosztów w „ATON Skandynavia”.

**Ad6.** Finalizujemy projekt „Wdrożenie innowacyjnej technologii MTT do produkcji w ATON-HT S.A.” w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego dla Województwa Dolnośląskiego na lata 2007-2013. Zakończono pierwszy etap czyli modernizacja – przebudowa hali montażowej. Ostatni etap to wyposażenie w sprzęt - przewidziany termin realizacji grudzień 2009. Głównym celem projektu jest uruchomienie produkcji urządzeń do utylizacji odpadów i odzysku materiałów które stanowią unikatową, ultranowoczesną technologię w tej dziedzinie.

**Ad7.** Podpisano kilkanaście umów konsultanckich z podmiotami z Polski i zagranicy Środowiska naukowe (Uniwersytety, Parki Naukowo Technologiczne), środowiska biznesowe ( przedstawiciele firm ) oraz osoby fizyczne ( np. Firma , która zajmuje się budową w Polsce i za granicą spalarni odpadów medycznych )

**Ad8.** W trzecim kwartale br. braliśmy czynny udział (prelekcje, wykłady, prezentacje, stoiska firmowe) w konferencjach, sympozjach i targach krajowych i międzynarodowych. M.in Targi Ekoenergetyczne EKO Source w Polkowicach, Polsko-Amerykańska Konferencja nt. Innowacji, Nauki i Techniki w Gdańsku, gdzie kontynuowaliśmy rozmowy z klientami między innymi z USA. Czynny udział w pracach podkomisji sejmowej dot. zmiany ustawy o odpadach.

**Ad9.** Zgłoszono w Urzędzie Patentowym słowny znak towarowy ATONIZAT. Jest to produkt który powstaje po przerobieniu technologii MTT np. odpadów biologicznych.

**Ad10.** Podpisano umowę z niemiecką firmą na dostawę 10 m<sup>3</sup> do badań Atonitu użytego w oczyszczalniach biologicznych.

**Ad11.** Podjęto decyzję o dywersyfikacji działań firmy w zakresie prowadzenia usług likwidacji odpadów niebezpiecznych. Projekt przewiduje branie udziału w przetargach wespół z firmami pracującymi w obszarze likwidacji odpadów niebezpiecznych np. likwidacja mogilników za pomocą urządzeń ATON 200 HR +MOS. ( Ma to na celu rozpropagowanie urządzeń ATON). Firmy te są konieczne, ponieważ posiadają doświadczenie, a to jest warunkiem ogłaszanych przetargów (prowadzimy ścisły monitoring wszystkich przetargów w kraju). Wprowadzenie nowych „kategorii” odpadów do prób w urządzeniach ATON : odpady cateringowe, odpady pocmentarne, odzysk aluminium z opakowań tekturowych, oczyszczanie szkła, oczyszczanie kwarcu, dosuszanie płyt klejonych, węgla brunatnego oraz karm ekstradowanych.

**Ad12.** Opóźnienie projektu BW500 – przedłużają się prace testowe nad urządzeniem wraz z blokiem suszenia, w trzecim kwartale nie było testów przedsprzedażowych u klientów.

#### 4. Oświadczenie Zarządu Spółki

##### Oświadczenie Zarządu Spółki

Zarząd ATON-HT SA oświadcza, że wedle jego najlepszej wiedzy wybrane informacje finansowe za III kwartał 2009 r. i dane porównywalne sporządzone zostały zgodnie z przepisami obowiązującymi Spółkę oraz, że kwartalne sprawozdanie z działalności ATON-HT SA zawiera prawdziwy obraz rozwoju i osiągnięć oraz sytuacji Spółki w tym opis podstawowych zagrożeń i ryzyk.

.....  
Robert Barczyk – Prezes Zarządu

Robert Barczyk – Prezes Zarządu

## 5. Czynniki ryzyka

### Ryzyko niepowodzenia strategii rozwoju Emitenta

Spółka działa na rynku od sierpnia 2005 roku i została utworzona w celu wdrażania na skalę przemysłową nowatorskiej technologii MTT MOS w zakresie unieszkodliwiania odpadów niebezpiecznych. Technologia MTT – Microwave Thermal Treatment i MOS Microwave Oxidation System – stanowi istotną nowość w zakresie unieszkodliwiania odpadów i jest przedmiotem zgłoszeń patentowych w kraju i zagranicą.

Strategia Spółki zakłada przy tym dynamiczny wzrost popytu na usługi związane z unieszkodliwianiem odpadów niebezpiecznych, co z kolei w ocenie Spółki powinno przełożyć się na wzrost zainteresowania produktami i usługami oferowanymi przez Spółkę.

Jednocześnie należy mieć na uwadze, iż w chwili obecnej technologia, którą wykorzystuje Spółka jest niezwykle innowacyjna, a w związku z tym nie posiada ugruntowanej pozycji rynkowej. Ponadto nie sposób w chwili obecnej ocenić jak duże będzie zainteresowanie potencjalnych odbiorców ofertą Spółki. Istnieje więc ryzyko, że popyt na innowacyjne produkty i usługi oferowane przez Spółkę będzie niewielki i co za tym idzie Spółka nie osiągnie na rynku oczekiwanej pozycji i nie będzie w stanie zrealizować swoich planów.

Reasumując Spółka nie może wykluczyć, że dynamika rozwoju usług związanych z ochroną środowiska, w tym utylizacją odpadów będzie w kolejnych latach na niższym poziomie niż przewidywany lub też nowatorskie technologicznie produkty i usługi, które chce zaproponować Spółka nie znajdą uznania w oczach potencjalnych nabywców. Wystąpienie w/w zjawisk może utrudnić lub uniemożliwić realizację niektórych zamierzeń Spółki, a w związku z tym Spółka nie osiągnie spodziewanych przychodów i zysków.

Jednakże Spółka zamierza minimalizować powyższe ryzyka poprzez znalezienie innych zastosowań technologii MTT – Microwave Thermal Treatment i technologii i MOS Microwave Oxidation System

### Ryzyko związane z konkurencją

Spółka prowadzi działalność w m.in. w branży utylizacji odpadów, która w chwili obecnej charakteryzuje się dużą konkurencyjnością, ale jednocześnie dynamicznym rozwojem. Rozwój tej branży wynika przede wszystkim ze zmieniającego się w tym zakresie ustawodawstwa (tak polskiego, jak i w szczególności europejskiego), które wymusza utylizację szkodliwych odpadów, materiałów i substancji (w tym azbestu). Ponadto na rozwój rynku pozytywny wpływ ma stale rosnąca świadomość ekologiczna społeczeństwa, której wynikiem jest wzrost popytu na usługi związane z utylizacją niebezpiecznych materiałów, między innymi azbestu.

Mając powyższe na uwadze, należy stwierdzić, iż rynek ten podlegać będzie dalszemu intensywnemu rozwojowi, a także rosnącej wciąż konkurencji. Jednocześnie istnieje ryzyko, iż innowacyjna Spółki nie spotka się z wystarczającym popytem ze strony odbiorców.

### Ryzyko utraty kluczowych pracowników

Spółka świadcząc swoje usługi, a także prowadząc badania nad nowymi technologiami i nowymi potencjalnymi zastosowaniami opatentowanej przez siebie Technologii MTT i MOS wykorzystuje przede wszystkim kompetencje, specjalistyczną wiedzę oraz doświadczenie swoich pracowników. Należy zwrócić uwagę na fakt, iż Spółka jest podmiotem gospodarczym o stosunkowo niewielkich rozmiarach, zatrudniającym bardzo niewielu pracowników, czego konsekwencją jest wykonywanie specjalistycznych zadań przez pojedynczych pracowników.

W przypadku utraty tych specjalistów przez Spółkę istnieje ryzyko, iż Spółka nie będzie mogła w sposób efektywny i terminowy wywiązywać się z przyjętych na siebie zobowiązań, co z kolei może doprowadzić do obniżenia planowanych zysków Spółki.

### **Ryzyko związane z ekspansją na rynki zagraniczne**

Jednym z celów strategicznych Spółki jest zdobycie nowych, zagranicznych rynków zbytu dla swoich produktów i usług. W związku z tym Spółka dąży do udoskonalania swojej oferty i dostosowywania jej do wymogów potencjalnych klientów spoza rynku krajowego. Należy jednak rozważyć ryzyko niepowodzenia tego przedsięwzięcia, które może być spowodowane np. brakiem lub niedostatecznym popytem w krajach docelowych, błędnym rozpoznaniem potrzeb potencjalnych klientów, niepełnym dostosowaniem produktów Spółki do wymagań rynków zagranicznych, nieefektywną kampanią reklamową lub niespodziewanym pojawieniem się konkurencyjnej firmy.

Wystąpienie zdarzeń opisanych w powyższym ryzyku może spowodować ograniczenie dynamiki rozwoju Spółki, niższe wyniki Spółki lub utratę części zainwestowanych środków.

Spółka stara się ograniczyć to ryzyko poprzez szczegółowe i wnikliwe badanie rynku, potrzeb klientów i rzetelną ocenę szans rozwoju na rynkach zagranicznych.

### **Ryzyko związane z kształtowaniem się kursów walutowych**

Spółka dokonuje zakupów importowych oraz sprzedaży swoich urządzeń w walutach obcych, w związku z czym jest narażony na występowanie ryzyka kursowego. Ewentualny wzrost/spadek kursu EUR, USD może mieć negatywny/pozytywny wpływ na wyniki finansowe osiągnięte przez Spółkę w przyszłości. Ze względu na obecną skalę działalności Spółka nie zabezpiecza się przed ryzykiem kursowym, a jedynie w celu uniknięcia niekorzystnego wpływu kursów walutowych na osiągnięte wyniki, Spółka prowadzi stały monitoring transakcji narażonych na ryzyko kursowe.

### **Ryzyko związane z sytuacją makroekonomiczną**

Na przychody Spółki wpływa między innymi sytuacja makroekonomiczna krajów Unii Europejskiej, w tym Polski, a w szczególności poziom nakładów na ochronę środowiska. Pogorszenie się sytuacji makroekonomicznej może spowodować spadek popytu (lub jego brak) na produkty i usługi Spółki, a co za tym idzie na wyniki finansowe. W celu zmniejszenia negatywnego wpływu pogorszenia się sytuacji makroekonomicznej, rozwiązania oferowane przez Spółkę, są tak konstruowane aby wpływać nie tylko na poprawę ochrony środowiska, ale również mieć pozytywny wpływ na poprawę wyników finansowych, czego przykładem są między innymi urządzenia ATON BWW.

### **Ryzyko związane z niestabilnością systemu podatkowego**

Polski system podatkowy charakteryzuje się częstymi zmianami przepisów, wiele z nich nie zostało sformułowanych w sposób dostatecznie precyzyjny i brak jest ich jednoznacznej wykładni. Interpretacje przepisów podatkowych ulegają częstym zmianom, a zarówno praktyka organów skarbowych, jak i orzecznictwo sądowe w sferze opodatkowania, są wciąż niejednolite.

Kolejnym czynnikiem powodującym brak stabilności polskich przepisów podatkowych jest przystąpienie Polski do Unii Europejskiej, które dodatkowo zwiększa wyżej wymienione ryzyko. W związku z rozbieżnymi interpretacjami przepisów podatkowych w przypadku polskiej spółki zachodzi ryzyko większe niż w przypadku spółki działającej w bardziej stabilnych systemach podatkowych. Jednym z aspektów niedostatecznej precyzji unormowań podatkowych jest brak przepisów przewidujących formalne procedury ostatecznej weryfikacji prawidłowości naliczenia zobowiązań podatkowych za dany okres.

Deklaracje podatkowe oraz wysokość faktycznych wypłat z tego tytułu mogą być kontrolowane przez organy skarbowe przez pięć lat od końca roku, w którym minął termin płatności podatku. W przypadku przyjęcia przez organy podatkowe odmiennej niż zakładana przez Spółkę interpretacji przepisów podatkowych, sytuacja taka może mieć istotny negatywny wpływ na działalność Spółki, jej sytuację finansową, wyniki i perspektywy rozwoju.

### **Ryzyko związane z brakiem stabilności systemu prawnego**

Pewne zagrożenie mogą stanowić zmiany przepisów prawa lub różne jego interpretacje. Niespójność, brak jednolitej interpretacji przepisów prawa, częste nowelizacje oraz występujące sprzeczności pomiędzy przepisami ustaw i aktów wykonawczych pociągają za sobą poważne ryzyko w prowadzeniu działalności gospodarczej, a w szczególności w branży, w której działa Spółka. Ewentualne zmiany, w szczególności przepisów dotyczących własności przemysłowej, ochrony środowiska, prawa pracy i ubezpieczeń społecznych oraz prawa handlowego (w tym prawa spółek i prawa regulującego zasady funkcjonowania rynku kapitałowego), mogą zmierzać w kierunku powodującym wystąpienie negatywnych skutków dla działalności jednostki. Prawo polskie obecnie znajduje się wciąż w okresie dostosowawczym, związanym z przystąpieniem Polski do Unii Europejskiej. Zmiany przepisów prawa z tym związane mogą mieć wpływ na otoczenie prawne działalności gospodarczej, w tym także Spółki.

Jednym ze skutków rozszerzenia Unii Europejskiej jest konieczność harmonizacji polskiego prawa z ustawodawstwem europejskim. Zmianie uległo wiele ustaw i nadal wdrażane są dyrektywy prawa europejskiego, które zmieniają procedury administracyjne, sądowe, a także przepisy regulujące prawo prowadzenia działalności gospodarczej i ochrony środowiska. Wejście w życie nowych regulacji obrotu gospodarczego może wiązać się z problemami interpretacyjnymi, niekonsekwentnym orzecznictwem sądów, niekorzystnymi interpretacjami przyjmowanymi przez organy administracji publicznej, itp.

**ATON**  
high technology



**ATON-HT SA**  
ul. Na Grobli 6  
50-421 Wrocław  
tel. + 48 71 344 70 79  
[www.aton.com.pl](http://www.aton.com.pl)

NEW/ **connect**  
RYNEK AKCJI GPW