

List Prezesa Zarządu do Akcjonariuszy, Inwestorów

Szanowni Państwo,

W imieniu spółek wchodzących w skład Grupy Kapitałowej IndygoTech Minerals S.A. przedstawiam Państwu podsumowanie najważniejszych wydarzeń i dokonań, które miały miejsce w Grupie oraz jej otoczeniu w 2016 roku.

Ubiegły rok był dla IndygoTech Minerals i jej Grupy okresem wzmożonego wysiłku z uwagi na prace związane z prowadzonymi inwestycjami: budową zakładu produkcji proppantów ceramicznych, uruchomieniem linii pilotażowej produkcji proppantów i proszków ceramicznych oraz budową zakładu produkcji ceramicznych korpusów elektroizolacyjnych.

Ze względu na skalę i wysokie koszty inwestycja budowy zakładu proppantów nie mogła być kontynuowana. Grupa niejednokrotnie wnioskowała do licznych placówek finansowych o udzielenie kredytu inwestycyjnego na kwotę niezbędną do zakończenia realizacji inwestycji. Mimo licznych i długotrwałych procedur weryfikacyjnych, za każdym razem spotykano się z odmową udzielenia kredytu. Okazało się, że projekty polegające na komercjalizacji innowacyjnych rozwiązań technologicznych postrzegane są przez instytucje bankowe jako „niewygodne”. Przede wszystkim w ocenie banków projekty bazujące na innowacyjnych technologiach charakteryzują się wyższym poziomem ryzyka, niż projekty opierające się na technologiach sprawdzonych i dotychczas wykorzystywanych w działalności rynkowej. Istotnym elementem były także niskie ceny ropy, które utrudniają uzyskanie rentowności przez branżę proppantów ceramicznych. Sytuacja ta doprowadziła do konieczności zweryfikowania poglądów na temat realnej możliwości kontynuowania inwestycji według pierwotnych założeń i wstrzymania jej realizacji do czasu pozyskania wystarczającego finansowania. Skutkiem tego było złożenie wniosku o otwarcie postępowania sanacyjnego spółki bezpośrednio realizującej projekt. Niestety znalazło to – podobnie w przypadku LZMO SA - odzwierciedlenie w wynikach Grupy za 2016 rok.

Pozostałe dwa z trzech realizowanych projektów udało się zakończyć. W II kwartale 2016 roku nastąpił mechaniczny i technologiczny rozruch linii pilotażowej o mocach produkcyjnych do 4 tys. ton proszków ceramicznych rocznie. Oznacza to, że Grupa IndygoTech Minerals uzyskała możliwość produkcji proszków ceramicznych i zaopatrywania spółek produkcyjnych Grupy w niezbędny surowiec. Niewątpliwie zapewni to optymalizację kosztów zakupu surowca przez Grupę i podniesie efektywność produkcji. Aktualnie trwają

testy wkładów kominowych Grupy w Instytucie w Pradze oraz testy korpusów elektroizolacyjnych na Politechnice Wrocławskiej.

Planujemy, że po zakończeniu wynikiem pozytywnym badań produktów wytworzonych na bazie własnego surowca Grupa rozpocznie w tym roku komercyjną produkcję proszków ceramicznych.

Równolegle prowadziliśmy prace badawczo - rozwojowe nad doskonaleniem proszków ceramicznych na potrzeby produkcyjne całej Grupy, wykorzystując do tego własne centrum badawcze, wyposażone w najnowocześniejszy sprzęt laboratoryjny.

W III kwartale 2016 r. uruchomiliśmy zakład produkujący korpusy elektroizolacyjne. Wprowadziliśmy do sprzedaży korpusy elektroizolacyjne w kilku rozmiarach: L190, L290, L365, L440 i L535. Pierwsze partie produktów zostały wysłane do zagranicznego partnera biznesowego, od którego otrzymaliśmy zaproszenie do złożenia oferty cenowej. Liczymy, że w niedługim czasie w oparciu o naszą ofertę zostaną rozpoczęte negocjacje handlowe. Podpisanie kontraktu z tym partnerem zapewniłoby Grupie produkcję korpusów na poziomie do kilkuset tysięcy sztuk rocznie. Dla Grupy może to być jeden z największych długoterminowych odbiorców. Ponadto zostały wysłane oferty handlowe do kolejnych zidentyfikowanych odbiorców.

Dariusz Janus

